

คู่มือฝึกอบรม
สำหรับ
สะพานเครืองหนัก



สารบัญ

บทที่	1	บทสรุป	1
	ตอนที่ 1	การใช้งานและคุณลักษณะ	1
	ตอนที่ 2	ข้อมูลหลักและคุณลักษณะ	3
บทที่	2	องค์ประกอบและโครงสร้าง	5
	ตอนที่ 1	ตัวสะพาน	6
	ตอนที่ 2	รถวางสะพาน	11
	ตอนที่ 3	รถขนส่งสะพาน	24
	ตอนที่ 4	รถบรรทุกเครื่องให้ความปลอดภัย	27
บทที่	3	การใช้งานและวิธีใช้	29
	ตอนที่ 1	กฎของความปลอดภัยในการใช้งาน	29
	ตอนที่ 2	ผู้ใช้และความรับผิดชอบ	31
	ตอนที่ 3	วิธีปฏิบัติในการปล่อยสะพาน	32
	ตอนที่ 4	การดำเนินวิธีการเก็บสะพาน	60
	ตอนที่ 5	การใช้ระบบช่วยเหลือซึ่งมีร่วมกัน	65
บทที่	4	การปรนนิบัติบำรุง	67
	ตอนที่ 1	การรันอินของชุดโรปครันช์ใหม่	67
	ตอนที่ 2	การปรนนิบัติบำรุงประจำวัน	68
	ตอนที่ 3	การปรนนิบัติบำรุงที่ต้องทำเป็นประจำ	70
	ตอนที่ 4	การปรนนิบัติบำรุงตามฤดูกาล	73
	ตอนที่ 5	การปรนนิบัติบำรุงในสภาพสิ่งแวดล้อมพิเศษ	74
	ตอนที่ 6	การปรนนิบัติบำรุงในโรงเก็บ	77
บทที่	5	เหตุขัดข้องและวิธีแก้ไข	81
บทที่	6	การขนส่งและการเก็บรักษา	85
	ตอนที่ 1	การขนส่ง	85
	ตอนที่ 2	การเก็บรักษา	89
ผนวก			89
ผนวก	1.	รูปของน้ำมันและของเหลว	89
ผนวก	2.	รูปของสารหล่อลื่น	90
ผนวก	3.	รายการชิ้นส่วนที่สึกหรอเร็ว	92
ผนวก	4.	รายการอุปกรณ์ของรถบรรทุกเครื่องให้ความปลอดภัย	95

สะพานเครื่องหนุนน้ำมันขนาดหนัก

Heavy Support Bridge (HSB)

สะพานเครื่องหนุนน้ำมัน HSB จัดเป็นสะพานเครื่องหนุนน้ำมันขนาดใหญ่ ที่สามารถเคลื่อนย้ายและประกอบสร้างด้วยยานยนต์ สามารถรับน้ำหนักยานยนต์สายพานได้ชั้น 60 ยานยนต์ล้อ 13 คันต่อเพลลา ตัวสะพานสามารถยาวสูงสุด 51 เมตร, ความกว้าง 4 เมตร มีความรวดเร็วในการวางสะพานสูงใช้กำลังพลในการประกอบสร้างน้อย

สะพานเครื่องหนุนน้ำมันขนาดหนัก ผลิตในประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน ทบ.ไทยสั่งซื้อเข้าประจำการเมื่อ พ.ศ.2557 จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

- | | |
|---|-------------|
| - รถประกอบสร้างและวางสะพาน (SX2300C) | จำนวน 1 คัน |
| - รถบรรทุกสะพาน (SX2190 Q) | จำนวน 6 คัน |
| - รถเครื่องมือและอุปกรณ์นิรภัย (SX2190 Q) | จำนวน 1 คัน |
| - สะพานทอดตอนใน | จำนวน 4 ทอด |
| - สะพานทอดปลายลาด | จำนวน 2 ทอด |

คุณลักษณะ

เป็นสะพานเครื่องหนุนน้ำมันขนาดหนัก ที่เคลื่อนย้าย ประกอบสร้าง และวางสะพานด้วยยานยนต์ มีโครงสร้างแบบง่ายๆ ใช้ความเร็วในการวางด้วยเครื่องกล ใช้แรงงานน้อย สะพานประกอบสร้างได้หลายช่วงโดยไม่ต้องมีต่อม่อรายทางรองรับ การบังคับการวางสะพานด้วยระบบไฮดรอลิค และเฟืองขับ ควบคุมด้วยกลองควบคุมไร้สาย ทอดสะพานแต่ละทอดมีความยาว 8.5 เมตร สามารถประกอบสร้างสะพานมีความยาวตั้งแต่ 17 เมตร ถึง 51 เมตร กว้างช่องทางจราจร 4 เมตร รับน้ำหนักสายพานได้ 60 คัน หรือยานยนต์ล้อน้ำหนักลงเพลลา 13 คันต่อเพลลา

คุณลักษณะเฉพาะของรถประกอบสร้างและวางสะพาน

บริษัทผู้สร้าง	CHINA HARZONE INDUSTRY CORP., LTD
แบบ	SX2300C
เครื่องยนต์	แบบ CUMMINS ISM450 เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบเรียง 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มี อินเตอร์คูลเลอร์
แรงม้าสูงสุด	450 แรงม้า ที่ 1800 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด	1966 นิวตัน-เมตร ที่ 1200 - 1600 รอบ/นาที
แบตเตอรี่	12 V 180AH 2 ลูก
น้ำหนักรถ	33,000 กิโลกรัม
ขนาดรถ	กว้าง 3.20 เมตร ยาว 13.30 เมตร สูง 3.55 เมตร
ความเร็วสูงสุด	80 กม./ชม.

ไต่ลาดสูงสุด	60 %
ระยะห้ามล้อ	9.5 ม. (30 กม./ชม.)
ลุยน้ำลึก	70 ซม.
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	400 ล.
ความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง	วิ่ง 2.5 กม./ชม. ทำงาน 80 ล./ 1.30 ชม.
แบบการขับ	8 x 8
เส้นผ่าศูนย์กลางวงเลี้ยวน้อยสุด	27 ม.
มุมลาดด้านหน้า	20 องศา
มุมลาดด้านหลัง	23 องศา
ฐานล้อ (หน้า-กลาง/กลาง-หลัง)	1,950/2,900/1,400
ระบบพวงดัดหน้า	2,200
ระบบพวงดัดหลัง	1,000
ระยะพ่นพื้นน้อยสุด	300
เกียร์ฝาก	Mechanic VG2000
ขนาดยาง	14.00 R20 ยางใช้ในภูมิประเทศ ผ้าใบ 18 ชั้น
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 1500 วัตต์
ระยะปฏิบัติการ	650 กม.

คุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุกสะพาน

บริษัทผู้สร้าง	CHINA HARZONE INDUSTRY CORP., LTD
แบบ	SX2190
เครื่องยนต์	แบบ WD615.44 เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบเรียง 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มี อินเตอร์คูลเลอร์
แรงม้าสูงสุด	320 แรงม้า ที่ 2200 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด	1160 นิวตัน-เมตร ที่ 1100 - 1600 รอบ/นาที
ความกว้างกระบอกลูกสูบ	
แบตเตอรี่	2 x 12V 180AH
น้ำหนักรถ	19,000 กิโลกรัม
ขนาดรถ	กว้าง 3.20 เมตร ยาว 10.00 เมตร สูง 3.05 เมตร (ไม่รวมสะพาน)
ขนาดรถ	กว้าง 3.38 เมตร ยาว 13.30 เมตร สูง 3.10 เมตร (รวมสะพาน)
ความเร็วสูงสุด	80 กม./ชม.
ไต่ลาดสูงสุด	60 %

ระยะห้ามล้อ	9.5 ม. (30 กม./ชม.)
ลูน้าล็ก	70 ซม.
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง	400 ล.
ความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง	วิ่ง 3 กม./ล.
แบบการขับ	6 x 6
เส้นผ่าศูนย์กลางวงเลี้ยวน้อยสุด	24 ม. รัศมีวงเลี้ยว 12 ม.
มุมลาดด้านหน้า	36 องศา
มุมลาดด้านหลัง	23 องศา
ฐานล้อ (หน้า-กลาง/กลาง-หลัง)	4,600/1,400
ความกว้างของล้อ	2,072/2,072
ระบบพวงตัวรถหน้า	1,770
ระบบพวงตัวรถหลัง	2,000
ระยะพ่นพื้นน้อยสุด	370
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	ภูมิประเทศ 9,000/ถนน 12,000
เกียร์ฝาก	Mechanization VG1200
ขนาดยาง	14.00 R20 ยางใช้ในภูมิประเทศ ผ้าใบ 18 ชั้น
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 1,000 วัตต์

คุณลักษณะเฉพาะของสะพานเครื่องหนน้มน้ำหนัก (HSB)

ความยาวหนึ่งช่วงสะพาน	8.5 ม.
ความกว้างของสะพาน	4 ม.
ความยาวในการวางสะพาน	17 ม., 25 ม., 34 ม., 42.5 ม., 51 ม.
น้ำหนักของหนึ่งทอดสะพาน	8.5 ตัน
น้ำหนักรวมหกทอดสะพาน	51 ตัน
การรับน้ำหนักของสะพาน	
ยานยนต์สายพาน	60 ตัน
ยานยนต์ล้อ	13 ตัน (รับน้ำหนักบนเพลาล้อ)
ความเร็วในการข้ามสะพาน	
ยานยนต์สายพาน	<15 กม./ชม.
ยานยนต์ล้อ	<30 กม./ชม.
อายุการใช้งานของสะพาน	10,000 ครั้ง
ความต่างของลาดสองฝั่ง	+ - 3 ม.
ความลาดเอียงในการวางระดับทางยาวสูงสุด	10 %

ความลาดเอียงในการวางระดับทางขวางสูงสุด 5 %

เกรดความเร็วลมสูงสุด ระดับ 6

เวลาในการสร้างและเก็บสะพาน 75 นาที (ผู้ใช้มีความชำนาญสูง, พื้นที่ประกอบสร้างมีความพร้อม, รถประกอบสร้างใช้อัตราเร่งสูงสุด)

พลประจำ 6 นาย (ไม่รวมพลขับและผู้ควบคุมการก่อสร้าง)

อุณหภูมิปฏิบัติงาน -41 องศา ซ. ถึง +50 องศา ซ.

การจัดกำลังพล

นายทหารควบคุม (น.)	จำนวน 1 นาย
นางงาน/พลขับรถประกอบสร้าง (ส.)	จำนวน 1 นาย (ชุดประกอบสร้าง)
ชุดประกอบสร้าง/พลขับรถ (ส.)	จำนวน 7 นาย (ชุดประกอบสร้าง 5 นาย)
ผช.พลขับรถ (พลฯ)	จำนวน 8 นาย
รวม 17 นาย (น.1 นาย, ส.8 นาย, พลฯ 8 นาย) กรณีจัดเต็มชุด	

หมายเหตุ

1. การจัดข้างต้นเป็นการจัดเพื่อประกอบสร้างสะพานจำนวน 6 ระยะทอด
2. ปรับลดกำลังพลลงตามจำนวนระยะทอดสะพานโดยลดจำนวนรถและสะพานลง 1 ชุด (ลดพลขับรถ 1 นายและ ผช.พลขับรถ 1 นาย) ทุกหนึ่งระยะทอด

ส่วนประกอบและโครงสร้างชุดสะพานเครื่องหนูน้ขนาดหนัก

ชุดสะพานเครื่องหนูน้ขนาดหนัก (HSB) ประกอบด้วย 4 ส่วน คือ รถประกอบสร้าง, รถบรรทุกสะพาน, รถเครื่องมือ และอุปกรณ์นิรภัย, ตัวสะพาน



ชุดสะพานเครื่องหนูน้ขนาดหนัก HSB



รถประกอบสร้างและวางสะพาน



รถบรรทุกสะพาน



รถเครื่องมือ และอุปกรณ์นิรภัย



สะพานทอดตอนใน



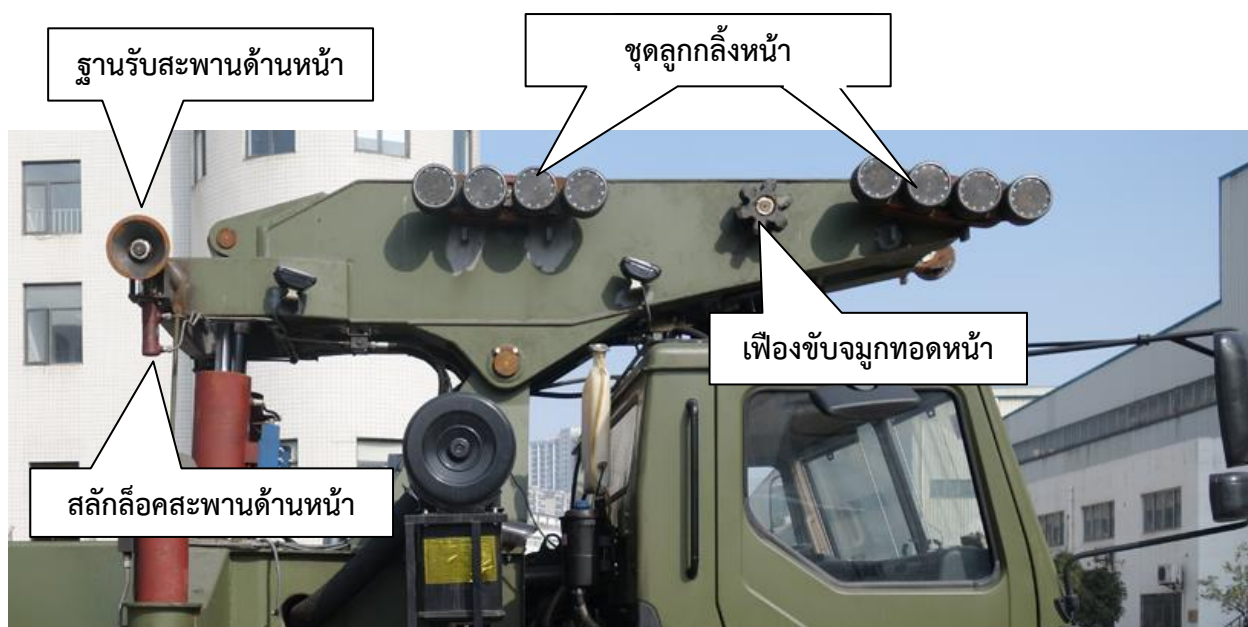
สะพานทอดปลายลาด

ส่วนประกอบรถประกอบสร้าง

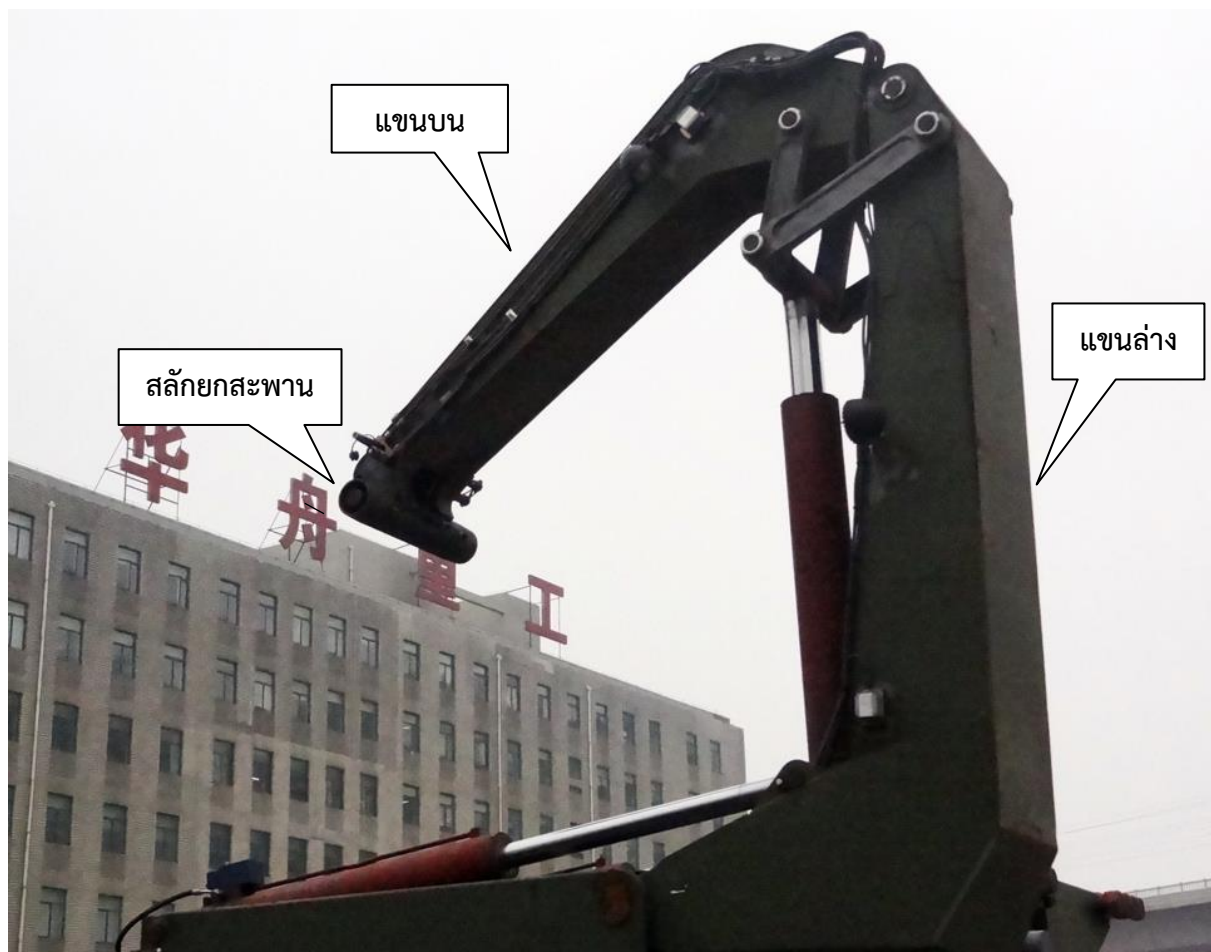
รถประกอบสร้างสะพานใช้สำหรับการประกอบทอดสะพานบนตัวรถ วางสะพาน และเก็บสะพาน โดยมีส่วนประกอบหลักๆ ดังนี้



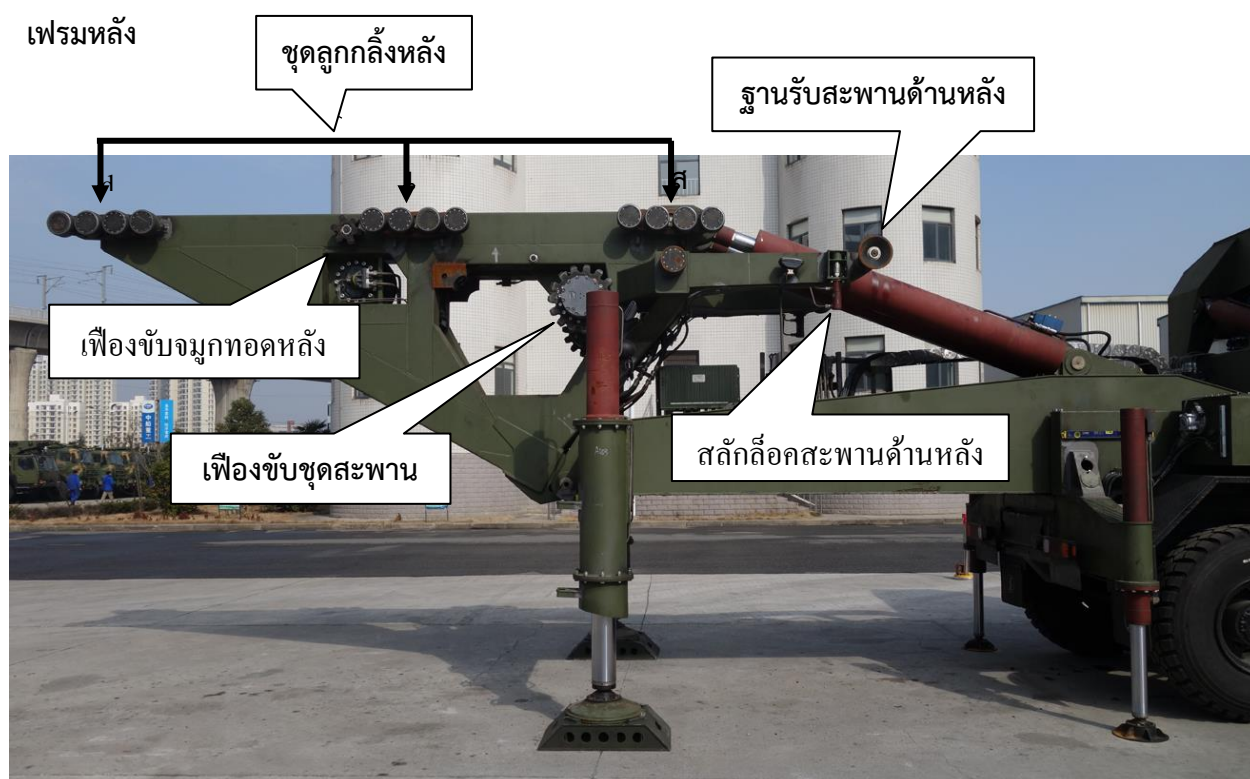
เฟรมหน้า



ชุดยกสะพาน



เฟรมหลัง



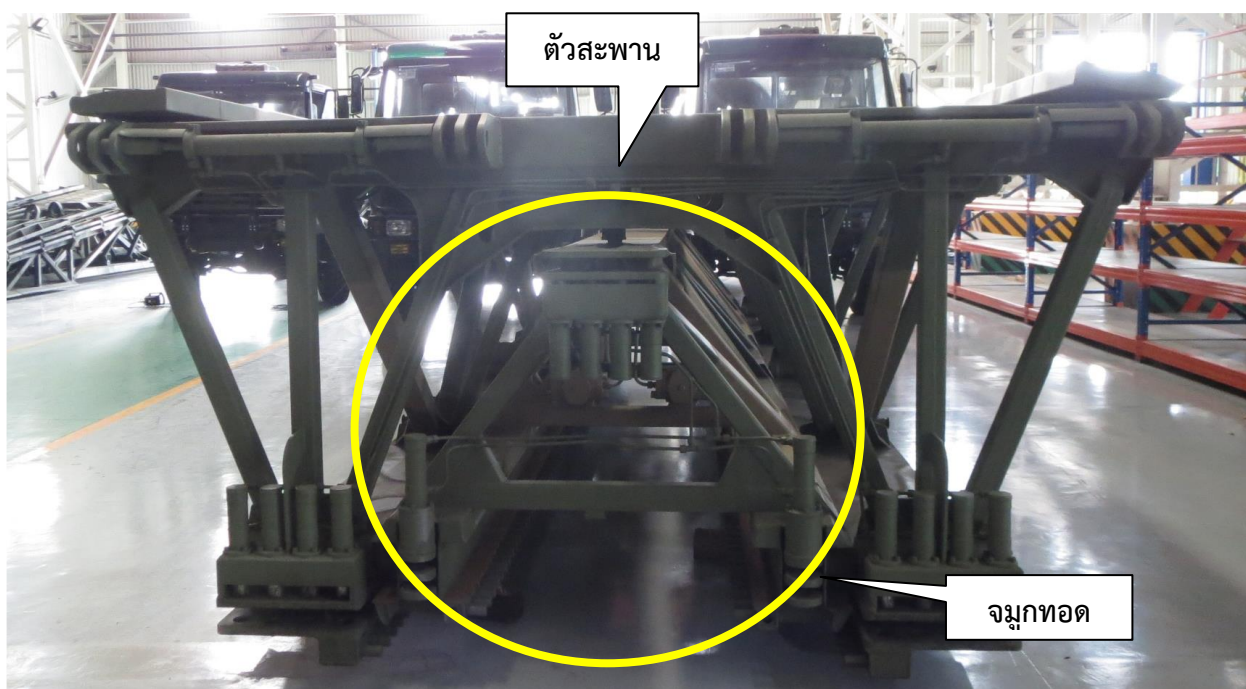
ตัวสะพาน



ทอดตอนใน 3 ทอด (มีสลักยึด 2 ทอด ไม่มีสลักยึด 2 ทอด)



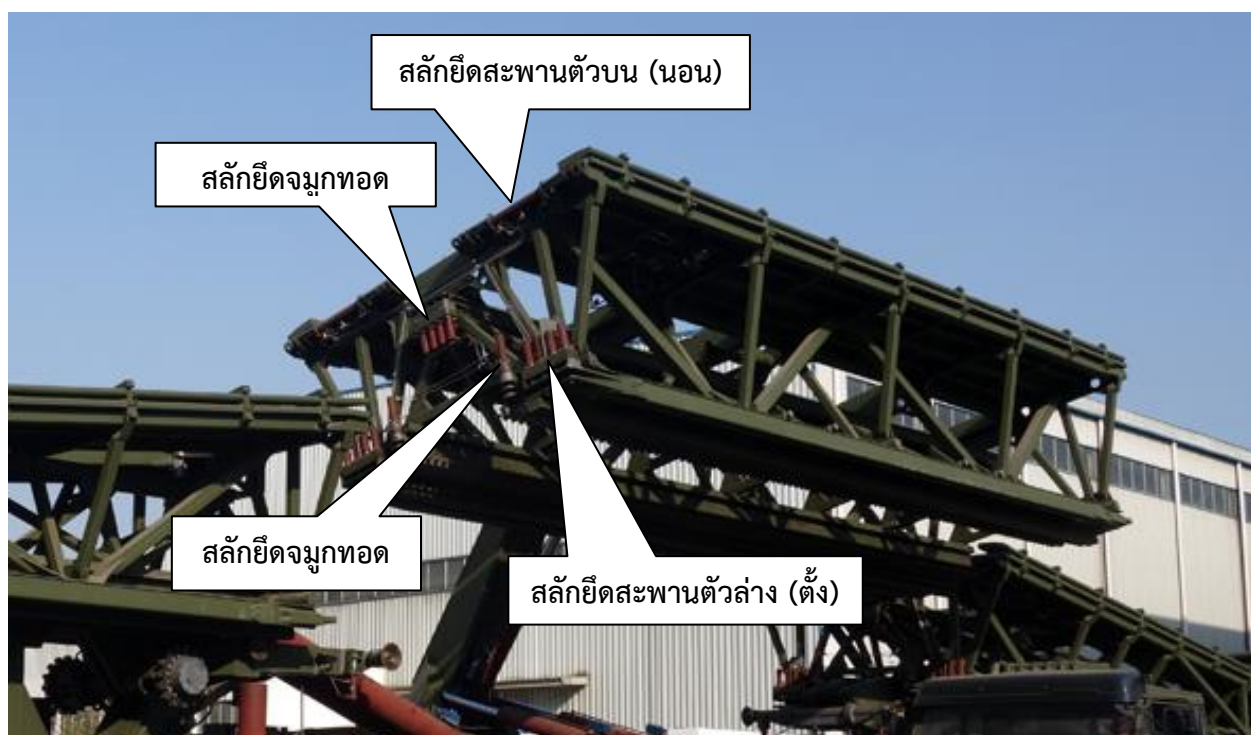
ทอดลาด 2 ทอด



ตัวสะพาน

จุ่มทอด

สลักยึดสะพานกับจตุรทศ



หน้าที่พลประกอบสร้าง

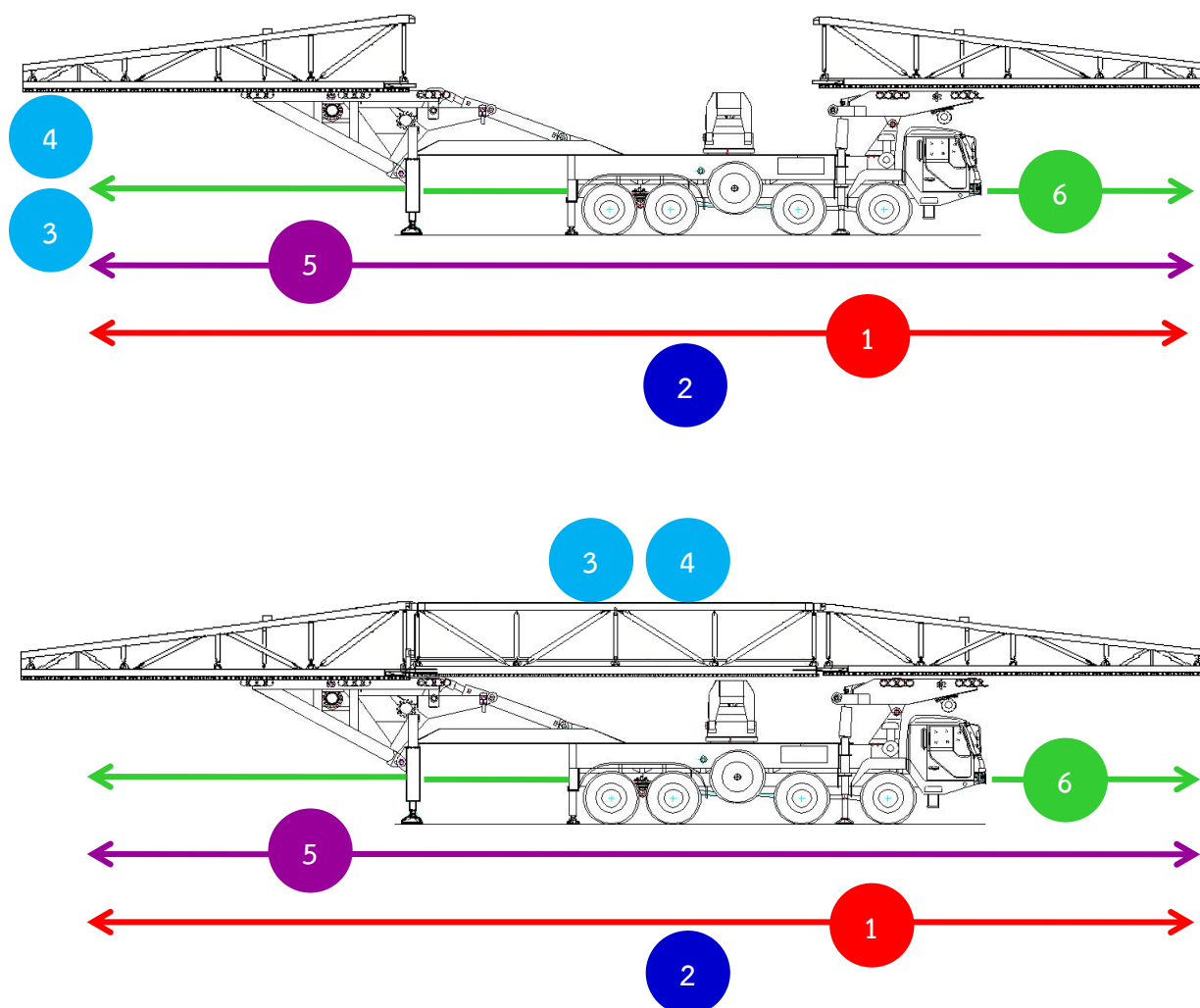
หมายเลข 1 นายงาน : รับผิดชอบวางแผน ควบคุมและประสานงานการปฏิบัติทั้งหมด ดูแลขั้นตอนการประกอบสร้าง และความปลอดภัย

หมายเลข 2 ผู้บังคับกองควบคุม : รับผิดชอบควบคุมการใช้กล้องควบคุมทั้งแบบไร้สายและแบบสาย เพื่อประกอบสร้างและเก็บสะพาน ให้สัญญาณการหยุดการเข้าจอดของรถบรรทุกสะพาน

หมายเลข 3 และหมายเลข 4 : รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัยด้านล่าง ช้าย-ขวา ของรถประกอบสร้าง และตำแหน่งของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น เเท้าช้าง, สลัก, เฟืองขับ, ลูกกลิ้ง, ให้สัญญาณนำรถเข้าจอด, ให้สัญญาณรถเข้า-ออก ทางและเก็บแผ่นปูขยายพื้นสะพาน, ทางและเก็บแผ่นทางลาด รวมทั้งให้สัญญาณเตือนความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่างๆ

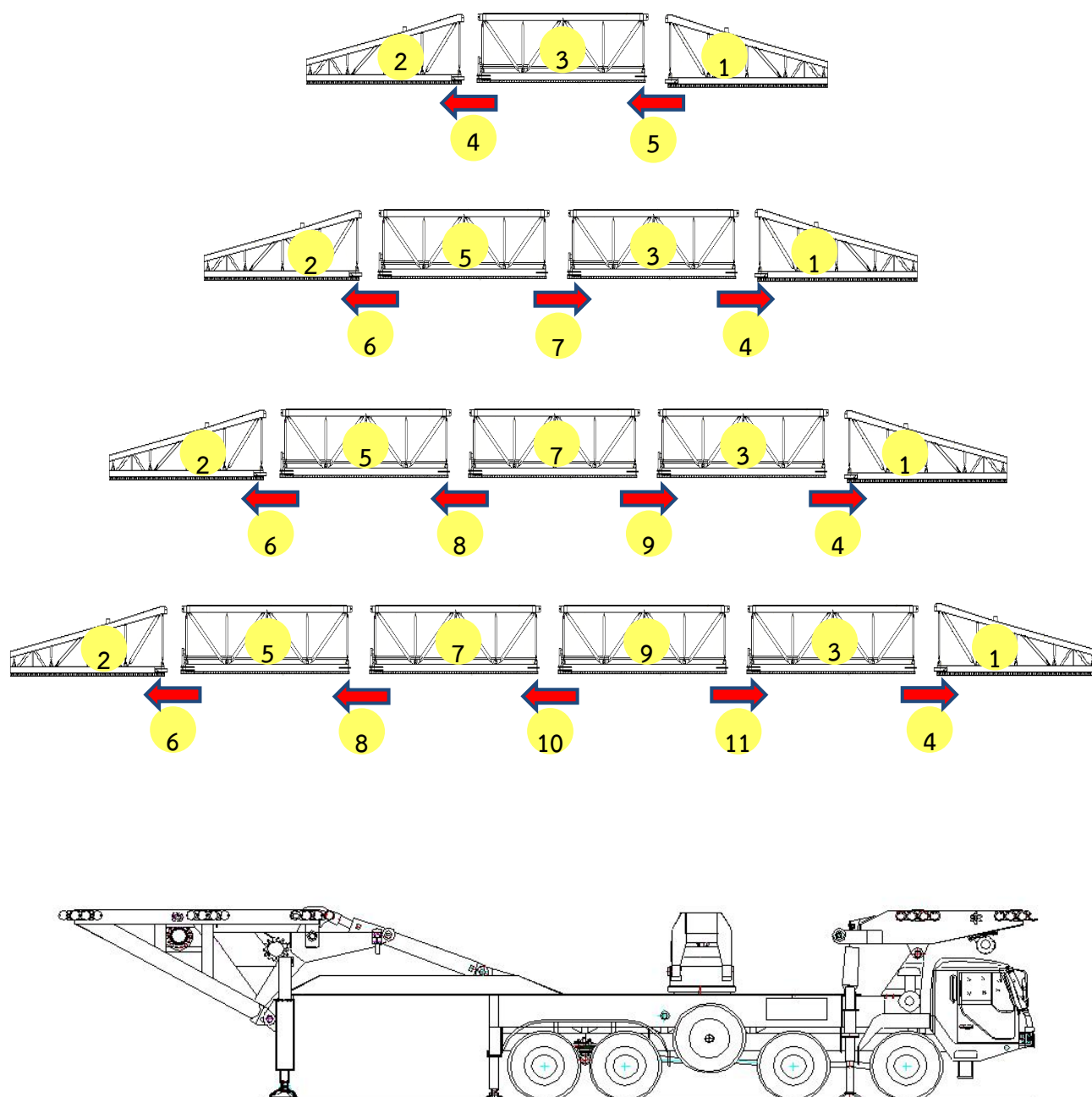
หมายเลข 5 และหมายเลข 6 : รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัย และความเรียบร้อย ด้านบนสะพาน การเชื่อมต่อสายไฮดรอลิก, การใส่และปลดสลักล็อกคีมูกทอด้กับตัวสะพาน, การวางและเก็บเท้าช้างจุมกทอด้, ทางและเก็บแผ่นปูขยายพื้นสะพาน, ทางและเก็บแผ่นทางลาดรวมทั้งให้สัญญาณเตือนความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่างๆ

ตำแหน่งของพลประกอบสร้าง



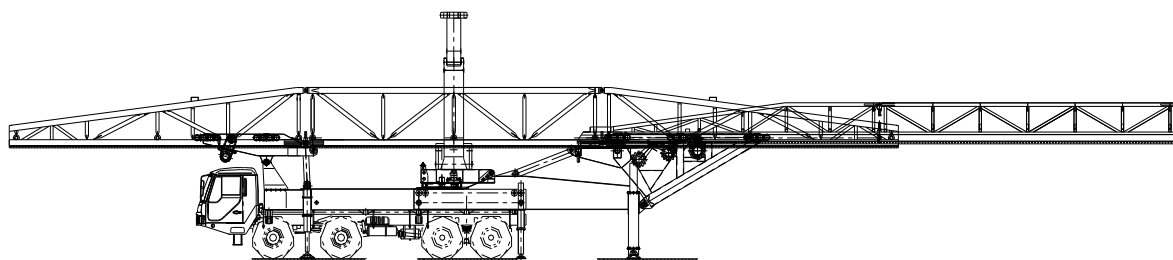
ลำดับการต่อสะพานแต่ละทอด

- นำรถสร้างเข้าจอดในจุดที่กำหนด
- วางเท้าข้างหน้า กลาง เลื่อนเฟรมหลังออก วางเท้าข้างหลัง
- ยกสะพานทอดที่ 1 (ปลายลาดฝั่งใกล้) ล็อคสลักหลัง เลื่อนเฟรมหลังไปด้านหน้ารถ เลื่อนสะพานไปด้านหน้ารถ เลื่อนเฟรมหลังกลับไปท้ายรถ
- ยกสะพานทอดที่ 2 (ปลายลาดฝั่งไกล) ล็อคสลักหน้า เลื่อนเฟรมหลังมารับสะพาน เลื่อนเฟรมหลังไปด้านท้ายรถ
- ยกสะพานทอดที่ 3 (ทอดตอนใน 1) นำสะพานชุดหน้ารถมาต่อกับทอดที่ 3
- ยกสะพานทอดที่ 4 (ทอดตอนใน 2) นำสะพานชุดท้ายรถมาต่อกับทอดที่ 4
- ยกสะพานทอดที่ 5 (ทอดตอนใน 3) นำสะพานชุดท้ายรถมาต่อกับทอดที่ 5
- ยกสะพานทอดที่ 6 (ทอดตอนใน 4) นำสะพานชุดท้ายรถมาต่อกับทอดที่ 5
- นำสะพานชุดท้ายรถมาต่อกับชุดหน้ารถ
- เลื่อนจมูกทอดวางตลิ่งฝั่งไกล
- เลื่อนสะพานไปตลิ่งฝั่งไกล
- วางสะพาน
- นำรถออก

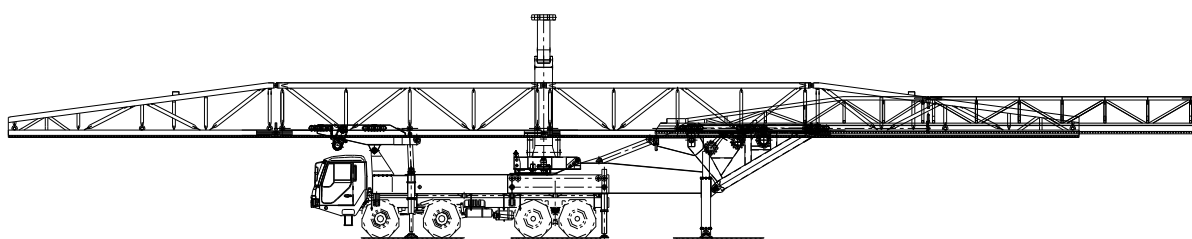


ภาพลำดับการประกอบสะพาน (กรณีหีวรอยู่ด้านขวามือ)

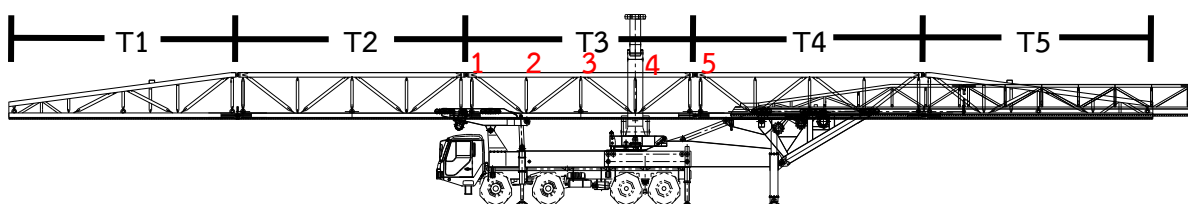
การปรับตำแหน่งของสะพานก่อนทำการวาง



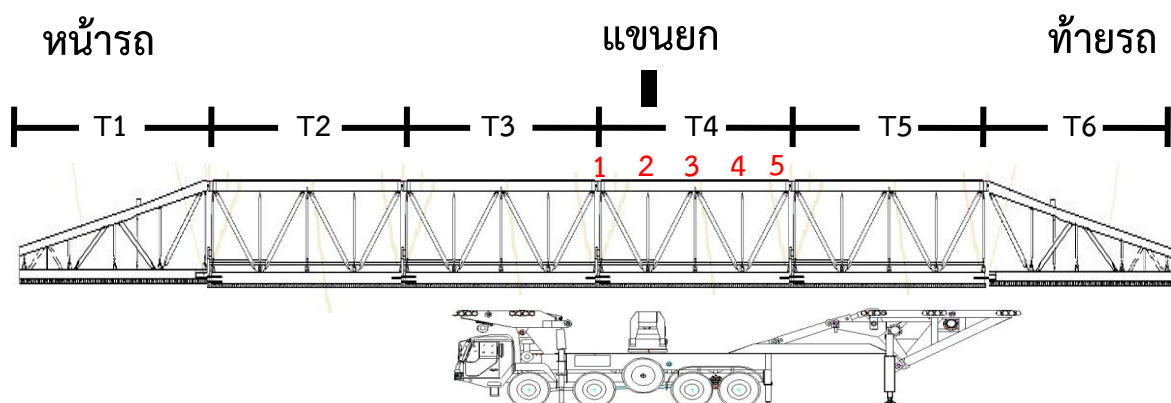
การวางสะพาน 3 ทอด : จัดให้กึ่งกลางสะพานตรงกับกึ่งกลางสะพาน



การวางสะพาน 4 ทอด : จัดให้กึ่งกลางสะพานตรงกับชุดยกสะพาน



การวางสะพาน 5 ทอด : จัดให้เสาที่ 4 ของทอดที่ 3 (นับจากหัวรถ) ตรงกับชุดยกสะพาน



การวางสะพาน 6 ทอด : จัดให้เสาที่ 2 ของทอดที่ 4 (นับจากหัวรถ) ตรงกับชุดยกสะพาน

หมายเหตุ การค้นหาจุดสมดุลของสะพาน 5 และ 6 ทอดคือ หากึ่งกลาง แล้วขยับสะพานไปด้านหัวรถ

1 เสา